**长汀职专2019年上半年机加工实训耗材采购项目招标邀请函**

**致： ：**

受学校的委托，现实训处就我校2019年上半年机加工实训耗材采购项目进行邀请招标，现接受合格的投标人提交密封投标。有关事项如下：
**一、招标项目的概况**

（一）项目名称：2019年上半年机加工实训耗材采购项目；

（二）用途：数控技术应用专业教学实训需要；

（三）数量：一批，预算金额：贰万捌千捌佰壹拾叁元整（￥28813）；

（四）简要技术要求：详见附表；

1. 投标人应对项目所有内容进行投标，不允许只对部分内容进行投标。

**二、合格投标人条件**

（一）投标人必须是具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的法人；

（二）投标人须具有与所投产品相应的生产及经营范围。

三、**报价要求**

（一）报价按综合价格计算，应包括人工、材料、运输费、机械费、管理费、利润及税金；

（二）报价范围以邀标方提供内容为准。

**四、本次招标截止投标日期：**2019年1月9日12：00，请填妥投标资料（含详细技术要求和报价单、营业执照复印件需盖章、联系人及电话和招投标业绩）后按时送达本单位督导室郭永魁处，逾期将不再办理。

**开标时间：**2019年1月9日15：00

**五、本评标办法：**采用最低价格确定中标人

**地 址：**福建省长汀县汀州镇江滨中路41号

**负责人：**黄燕辉（13950854007）

**联系人：**江树杰（18006972538）

**顺致**

**商祺！**

实训处

2019年1月2日

**长汀职专2018－2019学年第二学期机加工实训耗材采购清单**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 物品名称 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 单价 | 金额 | 备注 |
| 1 | 皂化油 | 20L/桶(浓度1：40) | 桶 | 4 |  |  |  |
| 2 | 导轨油 | 威达2号18升/桶 | 桶 | 4 |  |  |  |
| 3 | 硬质合金外螺纹刀杆 | 25\*25 YT5 | 把 | 50 |  |  |  |
| 4 | 内孔刀刀座 | Ｈ20-Ｄ25 | 个 | 10 |  |  |  |
| 5 | 外圆机加刀杆 | MCLNR2020K12 | 把 | 10 |  |  |  |
| 6 | 外圆机加刀杆 | MTJNR2020K16 | 把 | 10 |  |  |  |
| 7 | 45号圆钢 | Ф40\*2500 | 条 | 20 |  |  |  |
| 8 | 45号圆钢 | Ф30\*2500 | 条 | 12 |  |  |  |
| 9 | 45号圆钢 | Ф10\*500 | 根 | 300 |  |  |  |
| 10 | 铝块(6061铝） | 120\*90\*30 | 块 | 60 |  |  |  |
| 11 | 机加内孔车刀片 | CCMT09T304HMPNC3020 | 片 | 30 |  |  |  |
| 12 | 旧白毛巾 | 400\*600以上无孔 | 斤 | 30 |  |  |  |
| 13 | 机床电池 | BR-AGCF2W 6V日本 原装进口 | 组 | 10 |  |  |  |
| 14 | 直柄麻花钻头 | 高速钢Ф5 | 支 | 40 |  |  |  |
| 15 | 直柄麻花钻头 | 高速钢Ф6 | 支 | 30 |  |  |  |
| 16 | 直柄麻花钻头 |  高速钢Ф8.5 | 支 | 50 |  |  |  |
| 17 | 四刃白钢铣刀 | Ф10\*10\*25\*75 | 支 | 40 |  |  |  |
| 18 | 四刃白钢铣刀 | Ф4\*6\*12\*60 | 支 | 40 |  |  |  |
| 19 | 四刃白钢铣刀 | Ф6\*6\*19\*63 | 支 | 40 |  |  |  |
| 20 | WD40 | 350ML | 瓶 | 4 |  |  |  |
| 21 | 钢锯条（细齿） | 钢花100片/盒300\*12\*0.65\*1.4 | 盒 | 10 |  |  |  |
| 22 | 　钢锯条（中齿） | 钢花100片/盒300\*12\*0.65\*1.8 | 盒 | 5 |  |  |  |
| 23 | 无磁寻边器 | 10\*17\*4 | 个 | 10 |  |  |  |
| 24 | 　精密机用虎钳 | 钳开口100　钳口宽100虎钳总高92总长335 | 台 | 3 |  |  |  |
| 25 | LED机床灯炮 | E27螺口、24V/9W | 个 | 20 |  |  |  |
| 26 | 绿碳化硅砂轮片 | 250\*25\*32 60目 | 片 | 4 |  |  |  |
| 27 | 白刚玉砂轮片 | 250\*25\*32 60目 | 片 | 4 |  |  |  |
| 28 | 数控车刀刀垫 | MC1204 | 片 | 20 |  |  |  |
| 29 | 数控车刀刀垫 | MT1603 | 片 | 20 |  |  |  |
| 30 | 数控车刀压板 | HL1814 | 个 | 40 |  |  |  |
| 3132 | 数控车刀中心销 | MCT617 | 个 | 40 |  |  |  |
| 33 | 数控车刀中心销 | MCT513 | 个 | 40 |  |  |  |
| 34 | 数控车刀双头螺钉 | MCS625 | 个 | 40 |  |  |  |
|  35 | 游标卡尺紧固螺钉 |  M2\*6 | 个 | 40 |  |  |  |
| 36 | 机床金属冷却管 | 4分\*700 内丝 | 条 | 10 |  |  |  |
| 37 | 机床金属冷却管 | 3分\*700 内丝 | 条 | 10 |  |  |  |
| 38 | 　机床塑料冷却管 | 3分\*300 圆嘴 | 条 | 10 |  |  |  |
| 39 |  丝锥扳手 | M1-M12 | 个 | 25 |  |  |  |
| 40 | 圆扳牙扳手 | M25 | 个 | 25 |  |  |  |
| 41 | 圆扳牙 | Ｍ10\*1.5外径Ｍ25 | 个 | 25 |  |  |  |
| 42 | 铁屑爬子 | 3齿,带1.2米柄 | 把 | 6 |  |  |  |
| 43 | 塑料地毯 | 3000\*1200 | 张 | 2 |  |  |  |
| 44 | PVC塑料棒 | Ф40\*1000密度均匀表面光滑 | 公斤 | 200 |  |  |  |
|  | PVC塑料板 | 80\*1000\*10 | 公斤 | 80 |  |  |  |
| 45 | 水笔 |  | 支 | 20 |  |  |  |
| 46 | 数控机床数据传输线 | RS232线，9孔母对母2、3交叉连接、长3米 | 根 | 10 |  |  |  |
| 47 | Ｔ形螺丝 | Ｍ10\*50　8.8级淬火 | 个 | 40 |  |  |  |
| 48 | 法兰螺母 | Ｍ10　8.8级淬火 | 个 | 40 |  |  |  |
| 49 | 洗手砂 | 420克/瓶 | 瓶 | 20 |  |  |  |
| 50 | 刀筒 | D25-16 | 个 | 12 |  |  |  |
| 合计人民币： |  |  |

**请仔细阅读以下内容：**

1. 有下列情况之一者，本单位将不对贵司进行招标
2. 投标文件、签字及印章不全；
3. 未按要求格式填写或字迹模糊、辨认不清；
4. 文件为传真件；
5. 供应商之间有恶意或虚假要约行为；
6. 文件失实。
7. 对于本次活动，本公司特作如下声明：
8. 本单位保留此次活动解释权；
9. 贵公司交于本单位的所有文件将不予归还；
10. 本单位的承诺将采用合同书的形式，双方签字盖章时生效；
11. 本次招标为同方案下的一次性报价，请务必填写最优价。